

Fruto de vários anos de investigação e desenvolvimento de combustíveis, o ECO DIESEL é um produto especialmente concebido para frotas de veículos que pautam a sua gestão por fortes princípios ambientais e de sustentabilidade, não descuidando o desempenho dos motores dos seus veículos e a poupança com os custos de combustível. Compatível com os motores a diesel, o ECO DIESEL permite às frotas reduzirem a sua pegada de carbono sem necessidade de aquisição de novos veículos nem conversão dos existentes. O ECO DIESEL distingue-se do tradicional gasóleo rodoviário pela incorporação de 15% de biodiesel produzido com elevados padrões de qualidade e de acordo com as mais exigentes normas europeias.

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODO ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Massa volúmica a 15°C	kg/m ³	EN ISO 3675, EN ISO 12185	820 - 845
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	EN 3104	2,00 - 4,50
Índice de cetano	--	EN ISO 5165, EN 15195, EN 16144, EN 16715	51,0 min.
Índice de cetano calculado	--	EN ISO 4264	46,0 min.
Destilação			
Recuperado a 250°C	% (v/v)	EN ISO 3405	<65
Recuperado a 350°C	% (v/v)	EN ISO 3924	85 min.
95% de Recuperado	°C		360,0 max
Hidrocarbonetos Policíclicos recuperados	% (m/m)	EN 12916	8,0 max.
Teor de enxofre	mg/kg	EN ISO 20846, EN ISO 20884, EN ISO 13032	10,0 max.
Temp. Limite Filtrabilidade (CFPP)			
De 01/12 a 28-29/02	°C	EN 116, EN 16329	-10 max.
De 01/03 a 31/03			-5 max.
De 01/04 a 14/10			0 max.
De 15/10 a 30/11			-5 max.
Ponto de inflamação	°C	EN ISO 2719	> 55
Resíduo carbonoso (10% dest.)	% (m/m)	EN ISO 10370	0,30 max.
Teor de cinzas	% (m/m)	EN ISO 6245	0,01 max.
Teor de água	mg/kg	EN ISO 12937	200 max.
	% (m/m)		0,020 max.
Contaminação total	mg/kg	EN 12662	24 max.
Corr. Lâmina Cobre (3h a 50°C)	Classificação	EN ISO 2160	Classe 1
Estabilidade à oxidação	g/m ³ h	EN ISO 12205, EN 15751	25 max. 20 min.
Lubrificidade - Diâmetro corrigido da marca de desgaste (dmd 1,4) a 60°C	µm	ISO 12156-1	460 max.
FAME	% (v/v)	EN 14078	15,0 max.

Notas: Produto cumpre os valores fixados pelo Decreto-Lei n.º 89/2008, de 30 de Maio, com as alterações introduzidas pelo Decreto-Lei n.º 142/2010, de 31 de Dezembro, pelo Decreto-Lei n.º 214-E/2015 de 30 Setembro e pelo Decreto-Lei 152-C/2017. Para o manuseamento e transporte proceder de acordo com a respectiva Ficha de Segurança.

Quando comparado com o gasóleo convencional, o ECO DIESEL oferece:

- Emissões

A combustão com ECO DIESEL é mais limpa, levando a menores emissões de partículas e de gases de efeito de estufa.

+ Eficiência de combustão

A maior eficiência de combustão com ECO DIESEL leva a reduções de consumo do seu veículo, com uma consequente redução da pegada ecológica.

+ Sustentabilidade

O processo produtivo do biodiesel incorporado no ECO DIESEL integra uma elevada percentagem de óleos alimentares usados, reduzindo significativamente as emissões de gases de efeito de estufa em todo o seu ciclo de vida, contribuindo assim para uma mobilidade mais sustentável.